Pos. 01.00 Treppenbelag

Liefern und Verlegen von industriell vorgefertigten Treppenprofilen aus o.a. Belagsmaterial. Zur Erfüllung der Anforderungen nach ISO/GMP hat die Verlegung so zu erfolgen, dass im Bereich der Trittfläche keine Schweißnähte vorhanden sind. Die Treppenkante muss rund mit einem Radius von 10 – 14 mm ausgeformt und im Bereich der Rundung an der Treppenkante rückseitig verstärkt sein. Der Übergang von Trittfläche zur Setzstufe muss ebenfalls mit einem Radius von 10 - 14 mm ausgeformt werden. Die Belagsfuge im Bereich der Setzstufe ist mit einem Abstand von 1-2 mm auszubilden und mit farblich passendem silikonfreiem Polymerdichtstoff (z.B. PRO-FIL Flex) lt. Herstellerangaben auszufugen und anschließend mit einer geeigneten PU Versiegelung zu versiegeln.

Leitprodukt: PRO-FIL Objekt-Treppe
Oder gleichwertig: ……..

……. Stück EP ……. GP: ……